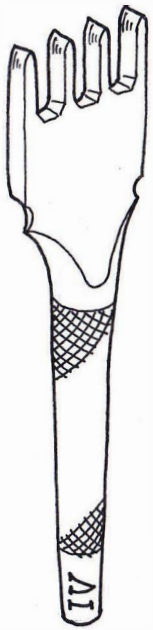
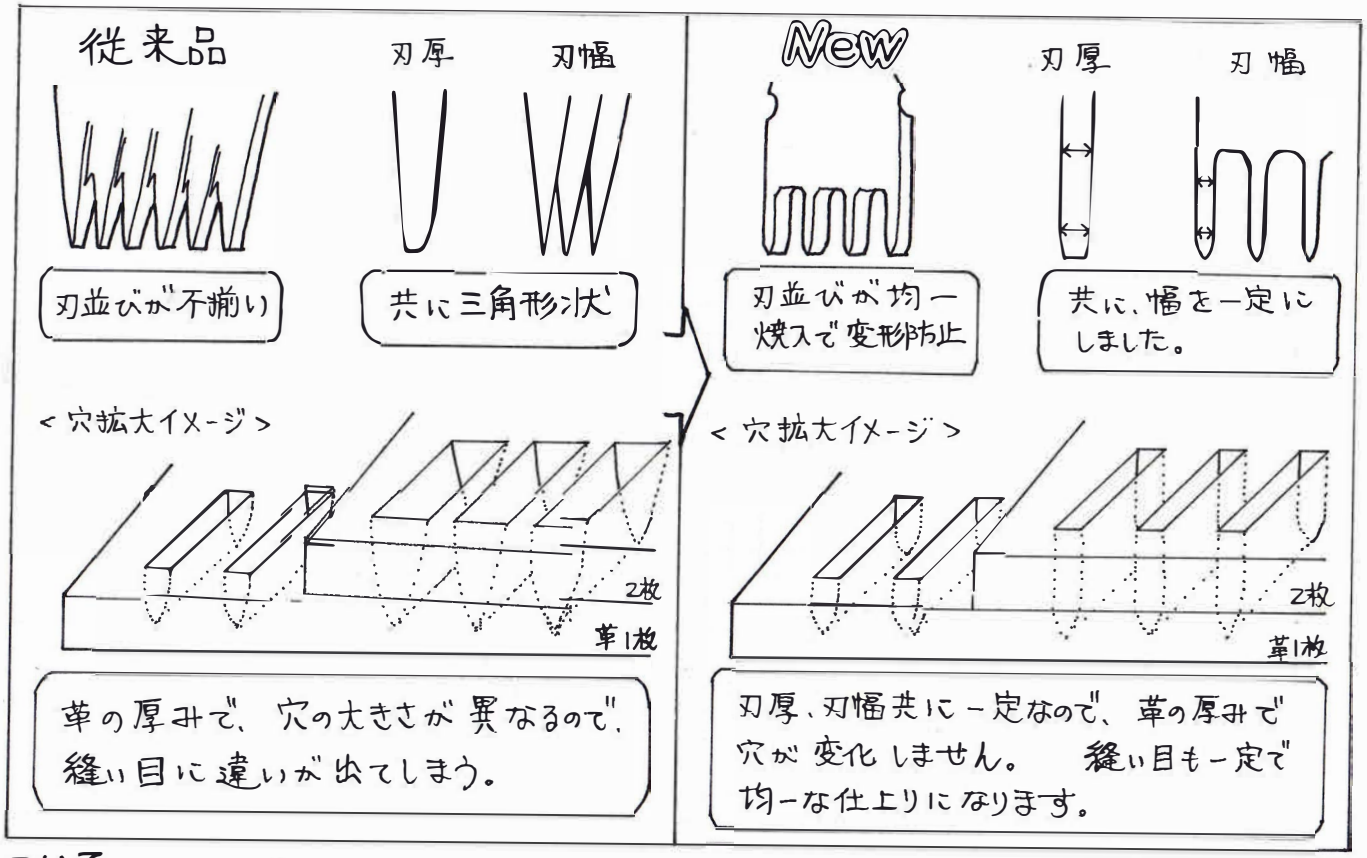
# 各部説明：

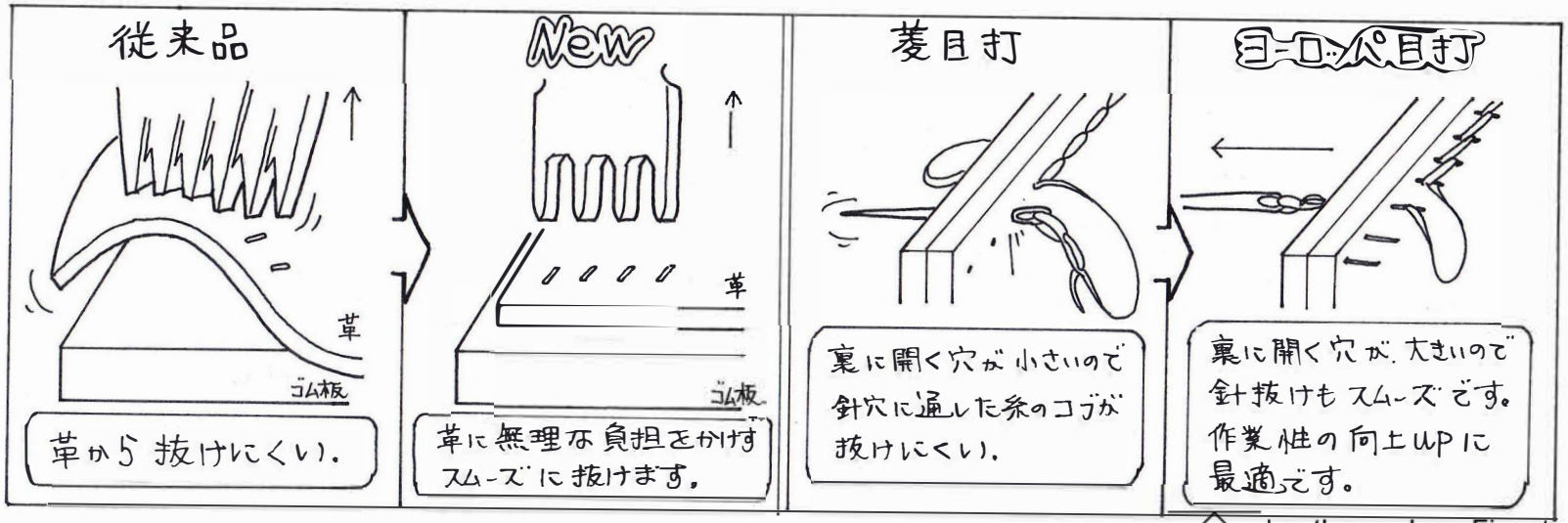
## 1. 刃先の形状について （従来品との比較）




材＝鉄・焼入加工
黒コーティング処理.

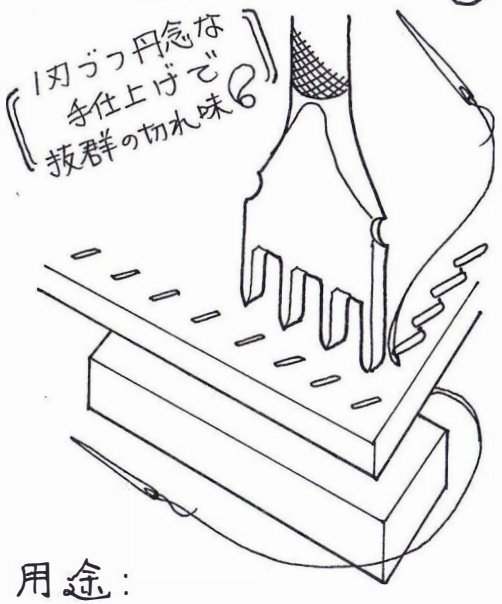



## 2. 作業性について




# （I・II・III・IV 全13種）

Europe Angle Chisels




用途：
皮革に手縫い用の穴を開ける打具.
ヨーロッパでは主流の斜目打.

made in Japan

Leatherworkers Finest

## 3. 縫い目と規格について

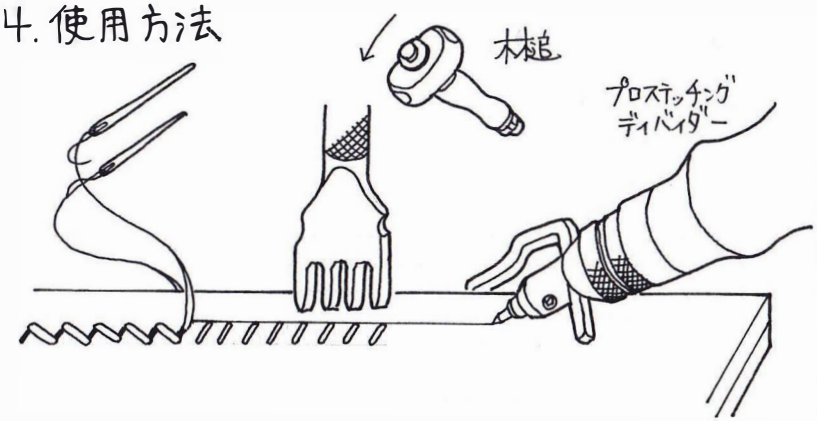
| ヨーロッパ目打 | 菱目打 |
|---|---|
| | |
| 糸の角度が鋭角で、シャープで一風変わった縫い目になります。 | 糸の角度が鈍角で、力強い縫い目に仕上ります。 |

＜尻部に打刻＞

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| ヨーロッパ目打 | I | = | 菱目打 | 3mm |
| 〃 | II | = | 〃 | 4mm |
| 〃 | III | = | 〃 | 4.5mm |
| 〃 | IV | = | 〃 | 5mm |

縫い目（ピッチ）は、上図に該当しています。

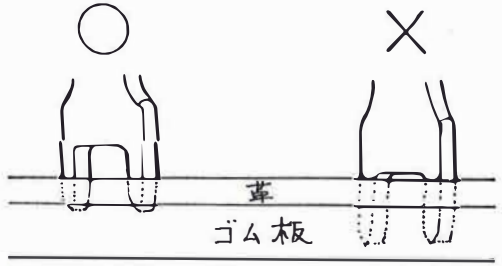
## 4. 使用方法



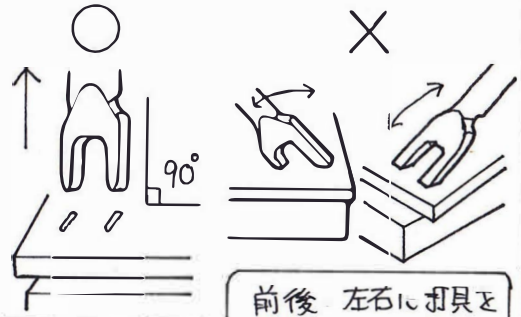

プロステッチングディバイダーで線つけをし、ヨーロッパ目打で革に穴をあけます。　1本の糸の端に2本の針をつけて、手縫いをします。

（※打刻の際は、必ず木槌を使用して下さい。）

## 5. 刃先が折れる原因について




ゴム板の中に、刃先を深く差さないで下さい。



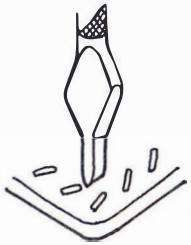

垂直に抜く事。

前後　左右に打具を振って抜かない。

刃先に注意！

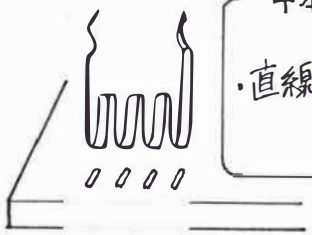
焼入加工されていますが、刃先が繊細なので、落下の衝撃には耐えません。

## 6. 刃数の使用について

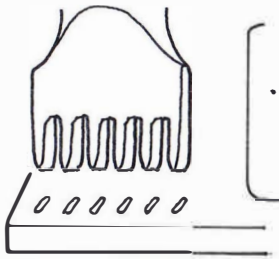


**1本目**
- 細かいRに
- コーナーまでの微調整に

**2本目**
- 大きめのRに
- コーナーまでの微調整に



**4本目**
- 直線部に



**6本目**
- 長い直線部分に

## 7. 種類について

| 文字＼刃 | 1本目 | 2本目 | 4本目 | 6本目 |
|---|---|---|---|---|
| I | ○（共通） | ○ | ○ | ○ |
| II | | ○ | ○ | ○ |
| III | | ○ | ○ | ○ |
| IV | | ○ | ○ | ○ |

（※1本目の打刻はIとなっていますが、4種共通です。）